

LES CERTIFICATIONS DE NOTRE GAMME **P**REVOST **P**IPING **S**YSTEM



Les certifications de nos produits **PPS**

Les produits Prevost

sont incontournables pour la réalisation d'un réseau d'air de qualité. Évolutifs et parfaitement dimensionnés pour vos besoins, ils s'adapteront à toutes les structures de bâtiments.

- Depuis 1978, **Prevost** développe, fabrique et commercialise une gamme complète de produits adaptés pour les installations de réseaux d'air, de fluides et de mise sous vide. Les produits **PPS** sont garantis 10 ans après leur installation.



* Prevost Italie

L'**innovation** et la **qualité** sont deux valeurs essentielles qui font de **Prevost** un acteur clé pour les secteurs d'activités utilisant les énergies pneumatique et hydraulique, dans de nombreux secteurs industriels :

- Automobile
- Construction
- Industrie des plastiques
- Industrie du textile
- Industrie médicale et pharmaceutique
- Transformation des aliments
- Aéronautique et ferroviaire
- Électronique
- Logistique, automotive...

L'une de nos priorités est de proposer des produits alliant performance, qualité et sécurité sur l'ensemble de nos gammes. Le service R&D travaille à l'amélioration constante de notre offre et met tout en œuvre pour garantir la certification et la conformité de nos produits.

- **Prevost** commercialise des produits, conçus, testés et validés par ses équipes techniques, et également certifiés par des organismes indépendants et référents.

■ CONNECTÉ À LA CERTIFICATION

Prevost GARANTIT LA QUALITÉ DE LA GAMME PPS, en respectant un cahier des charges interne strict.

Il s'appuie sur de nombreuses certifications qui garantissent la qualité de nos produits :

- Organisation industrielle **ISO 9001**
- La conformité aux législations liées aux équipements sous pression
- Une bonne classification au feu
- Une conformité à certaines zones classées à risque d'explosion **ATEX**
- Une bonne classification concernant la qualité des fluides

Les certifications de nos produits **PPS**

NOS CERTIFICATIONS À TRAVERS LE MONDE



LES CERTIFICATIONS PAR DOMAINE D'APPLICATION

Organisation industrielle



* Prevost Italie



Équipements sous pression



Sécurité et protection



Propreté des fluides



Environnement



Organisation industrielle

■ UNE ORGANISATION DE LA QUALITÉ



- Domaines d'applications : Recherche et Développement, conception et pilotage des opérations de fabrication, assemblage et contrôle qualité des produits pour les applications des installations d'air comprimé et autre fluides.



- Contrôle des processus de qualité en tant que fabricant de raccords de tuyauterie et de sous-ensembles pour systèmes d'air comprimé et de fluides sous pression, avec des certificats de conformité signés par le Responsable Qualité, uniquement dans le lieu mentionné ci-dessus. Les activités de fabrication comprennent la conception, la recherche et le développement, l'assemblage et les tests.



Équipements sous pression



■ LES EXIGENCES RELATIVES AUX ÉQUIPEMENTS SOUS PRESSION



DESP-2014/68/EU

L'organisme TÜV certifie que les produits **Prevost** répondent aux exigences de la Directive des Equipements Sous Pression **DESP 2014/68/UE**.

■ **Prevost** est donc conforme aux exigences Européennes (CE).



Attestato/Statement
Nr. I-722206844/19
Si attesta che / This is to certify that

PREVOST S.a.s.
SEDE LEGALE:
REGISTERED OFFICE:
RUE DU PRE FAUCON 15
F-74092 ANNECY LE VIEUX
SEDE OPERATIVA:
OPERATIONAL SITE:
LOCALITÀ TERRAROSSA 3A/17
I-16042 CARASCO (GE)

È RISULTATA CONFORME ALLA:
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH:

Valutazione di conformità in accordo alla Direttiva PED 2014/68/EU, "controllo interno di produzione", per produzione, collaudo di componenti per impianti di aria compressa e distribuzione di fluidi in pressione.

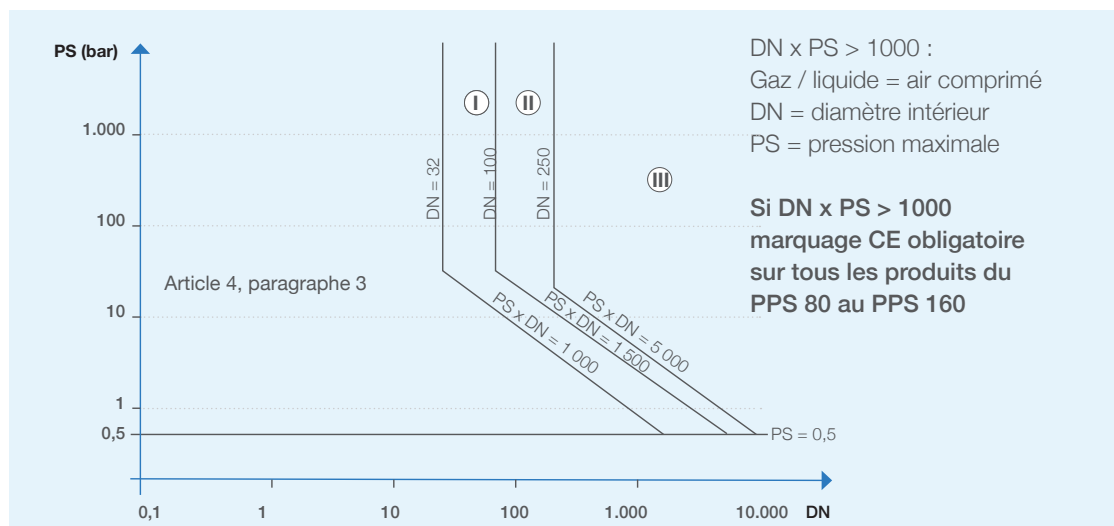
Conformity assessment in accordance with PED Directive 2014/68/EU, "Internal production control", for the production, testing of components for compressed air installations and fluids distribution.

(Vedi elenco allegato dei prodotti / See attached list of components)

TÜV ITALIA Srl
Mario Ghidoli
Business Unit Manager




TÜV Italia • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it TÜV®



Sécurité et protection



■ LA CLASSIFICATION AU FEU



EN 13501-1 CLASSIFICATION B-s1, d0

Dans le secteur des infrastructures et bâtiments, il est nécessaire de transmettre une classification au feu. Elle permet de connaître le comportement au feu des produits en cas d'incendie (assurances,...). La gamme de réseau d'air comprimé **PPS**, destinée à équiper en énergie air comprimé les bâtiments, doit répondre à cette demande.

- En Europe, la classification au feu est définie par la norme **EN 13501-1**



LAD N° 0021

Classificazione e campo di applicazione.
Classification and field of application.

Riferimento di classificazione.
Reference of classification.
Questa classificazione viene definita in accordo con la norma UNI EN 13501-1:2009.
This classification is assigned in accordance with standard UNI EN 13501-1:2009.

Classificazione.
Classification.
Il prodotto "PPS1", in relazione al suo comportamento di reazione al fuoco, è classificato:
The product "PPS1" in relation to its reaction to fire behaviour is classified:

B
La classificazione aggiuntiva in relazione alla produzione di fumo è:
The additional classification in relation to smoke production is:

s1
La classificazione aggiuntiva in relazione alla caduta di gocce/particelle incendiate è:
The additional classification in relation to flaming droplets/particles is:

d0
La classificazione finale di reazione al fuoco del prodotto da costruzione è:
The final reaction to fire classification of the construction product is:

Classificazione / Classification: B - s1, d0

La gamme PPS est classifiée B-s1, d0 :

- Le comportement des produits **PPS** face au feu permet de leur attribuer une classification de type : **B**
- La classification supplémentaire relative à la production de fumée est définie par : **s1**
- La classification par rapport aux gouttelettes/particules enflammées donne une classification : **d0**



■ LA CLASSIFICATION AU FEU



UL 723 - ASTM E84

Les référents normatifs pour le comportement au feu aux États-Unis sont **UL 723 & ASTM E84**.

La gamme PPS est classifiée 0-0-0 :

- Le comportement des produits **PPS** face au feu permet de leur attribuer une classification de type : **0**
- La classification supplémentaire relative à la production de fumée est définie par : **0**
- La classification par rapport aux gouttelettes/particules enflammées donne une classification : **0**

- Tous les composants de la gamme **PPS** en matière plastique répondent à la norme **UL 94 HB**.

Summary of Investigation
For
Prevost sas, Carasco, GE, Italy

Subject: Surface Burning Characteristics of Prevost Piping System
Reference: 4788646662

Summary of 2018

The following is a summary of the test results obtained on a pipe assembly designated by Prevost sas as "Prevost Piping System" under Project 4788646662. The tests were conducted at ULC's test facility in Toronto, Ontario on December 13th, 2018 in general accordance with CAN/ULC-S102.2:2018, *Standard Method of Test for Surface Burning Characteristics of Flooring, Floor Coverings, and Miscellaneous Materials and Assemblies*, 8th Edition (Exception, less than three tests were conducted as indicated under "Results" and test specimens were longer than the required length as indicated under "Sample Description and Preparation").

The issuance of this Report does not imply Listing, Classification, or Recognition by ULC and does not authorize the use of ULC Listing, Classification, or Recognition Marks or any other reference to Underwriters Laboratories of Canada on or in connection with the product or assembly.

Underwriters Laboratories of Canada authorizes the above named company to reproduce this Report provided it is reproduced in its entirety. Underwriters Laboratories of Canada did not witness the production of the samples nor were we provided with information relative to the formulation or identification of component materials used in the samples. The test results relate only to the items tested and may not apply to subsequently produced samples or assemblies.

The sole purpose of this investigation was to provide fire test data for the pipe assembly submitted and tested in general accordance with the requirements of CAN/ULC-S102.2. This data should not be considered representative of test results for other pipe assemblies in the absence of testing the pipe assemblies in accordance with CAN/ULC-S102.2.

Underwriters Laboratories of Canada, its employees, and its agents shall not be responsible to anyone for the use or nonuse of the information contained in this Report, and shall not incur any obligation or liability for damages, including consequential damages, arising out of or in connection with the use of, or inability to use, the information contained in this Report.

Sincerely,

Stanis Yu
Project Handler
Building & Life Safety Technologies

Reviewed by:

Beny Spensier, Jr.
Project Handler
Building & Life Safety Technologies

Underwriters Laboratories of Canada Inc.
7 Underwriters Road, Toronto, ON M2X 1A8, Canada
T 416-793-2622 / F 416-793-2940 / T 1-800-487-5329

Report Of Surface Burning Characteristics Tests On Samples As Submitted By Prevost SAS

The test determines the Surface Burning Characteristics of the material, specifically the flame spread and smoke developed indices when exposed to fire.

METHOD:
Each test was conducted in accordance with Standard UL1887, (ASTM E84).
TEST METHOD:
The test was conducted in accordance with UL 723, Eleventh Edition (2018/04/19).

The results are tabulated below are considered applicable only to the specific samples tested.

Data sheets and graphical plots of flame travel versus time and smoke developed versus time are also enclosed.

Table 1: Test Summary

Test No.	Test Code	Sample Description	CFS Calculated Flame Spread	FSI Flame Spread Index	CSD Calculated Smoke Developed	SDI Smoke Developed Index
1	04261903	Compressed Air Piping	0.00	0	0.0	0

The Classification Marking of UL on the product is the only method provided by UL to identify products which have been produced under its Classification and Follow-Up Service. No use of a Classification Marking has been authorized as a result of this investigation.

James Smith, Staff Engineering Associate, Building Materials & Systems

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number [REDACTED]
Report Reference [REDACTED]
Issue Date [REDACTED]

Issued to: [REDACTED]

This certificate confirms that
representative samples of

COMPONENT - PLASTICS
Refer to Addendum Page

Have been investigated by UL in accordance with the component requirements in the Standard(s) indicated on this Certificate. UL Recognized components are incomplete in certain constructional features or restricted in performance capabilities and are intended for installation in complete equipment submitted for investigation to UL LLC.

Standard(s) for Safety: For standard information please visit UL iQ Plastics Database (<https://my.secure.home1.ul.com/portal/page/portal/usa/iQ/iQWelcome>)

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at <https://iq.ulprospector.com> for additional information.

This Certificate of Compliance does not provide authorization to apply the UL Recognized Component Mark. Only the UL Follow-Up Services Procedure provides authorization to apply the UL Mark.

Only those products bearing the UL Recognized Component Mark should be considered as being UL Certified and covered under UL's Follow-Up Services.

Look for the UL Recognized Component Mark on the product.

Beny Spensier, Jr., Director, American Certification Program

UL LLC
This information and documentation including UL Mark website are provided on behalf of UL LLC (UL) for any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at ULCustomerService@ul.com

SÉCURITÉ ET PROTECTION

■ LA CONFORMITÉ EN ZONES CLASSÉES ATEX

Statement
ATEX Directive 2014/34/EU – Equipment And Components Intended For Use In Potentially Explosive Atmospheres

Statement No. : 722200846
Product(s) : Flow Measurement piping - Item no. INT-...
Manufacturer : PREVOST SAS
Rue Du Pré Faucon 15
74092 Annecy le Vieux France

Basis Of Examination : European directive ATEX 2014/34/EU, Annex II
Standard(s) : EN 1127-1:2011, EN ISO 80079-36:2016

Intended Use : Zone 1 and 2, IIC,
Zone 21 and 22 IIC

Statement / Evaluation Result
After a detailed evaluation, the product was found not to be in the scope of application of the ATEX directive 2014/34/EU according to the interpretations of the ATEX 2014/34/EU Notified Bodies.
Despite the exclusion of the scope of application, when those products are not well explosion proof designed, they may contain active ignition source's under certain conditions.
Therefore the ignition hazard assessment and products has been verified and they have been approved by TÜV Italia for use in Explosive Atmospheres, there are no effective ignition sources. Special conditions for use have to be applied (see section 5).

TÜV Italia – TÜV SÜD Group
IS, Explosion Protection And Prevention Services

Project Handler: *Diego Moio*
Approved: *Tiziano Porqueddu*

This statement may only be reproduced in full. Any use for advertising purposes must be granted in writing. This statement is the result of a single inspection examination of the equipment in question and is not a generally applicable evaluation.

TÜV ITALIA S.R.L.
TÜV SÜD Group
Divisione e Sede Amministrativa:
Via Cesare Battisti, 10 - 00198 Roma
20100 Milano Via Giovanni Dini, 27 - 20124 Milano
Sede legale: Via Belfiore, 10 - 20124 Milano

TÜV®

Le danger identifié d'explosion peut provenir de différents éléments présents dans l'atmosphère :

■ **Gaz/vapeurs** : hydrocarbures, solvants, peintures, diluants, essence, alcool, colorants, parfums, produits chimiques, matières plastiques...

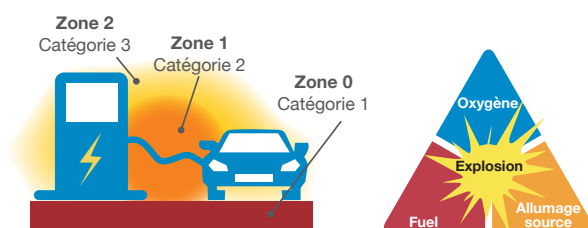
■ **Poussières/poudres** : magnésium, aluminium, soufre, cellulose, céréales, charbon, bois, lait, résines, sucre, amidon, polystyrène, engrais

L'utilisation des produits Prevost de la gamme PPS est possible dans les zones ATEX classifiées les moins dangereuses :

■ **gaz : zones 1 et 2**

■ **poussière : zones 21 et 22**

Zone		Catégorie d'équipement	Présence d'atmosphère explosive
Gaz	Poussière		
0	20	1	Constamment ou pendant de longues périodes > 1 000 heures par an
1	21	2	Parfois 10 ~ 1 000 heures par an
2	22	3	Rarement ou pendant de courtes périodes < 10 heures par an



LA DIRECTIVE ATEX-2014/34/EU

Cette directive européenne s'applique à l'ensemble des équipements électriques et non électriques utilisés en atmosphère explosive, gazeuse ou poussiéreuse.

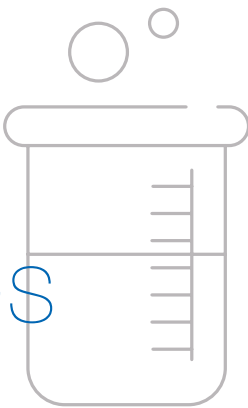
- Elle définit les règles à respecter lors du développement des produits afin d'éviter le risque d'explosion dans des zones classées dangereuses.

■ RÉSISTANT AUX UV



La gamme PPS 100% aluminium affiche une excellente résistance aux rayons ultraviolets.

Propreté des fluides



■ QUALITÉ DE L'AIR



**CERTIFICATION
ISO 8573-1
CLASSE 0.0.0**

Cette norme internationale établit les différentes classes de qualité de l'air comprimé.

- **Prevost** répond avec succès aux attentes les plus élevées de cette norme. Les produits de la gamme **PPS** garantissent la non-contamination du fluide transporté par des particules solides, de l'eau, de l'humidité ou de l'huile.



Lloyd's
Register

Page 1 of 2
Certificate No: LR212019837A
Issue Date:
Expiry Date:

Type Approval Certificate

This is to certify that the undernoted product(s) has/have been tested with satisfactory results in accordance with the relevant requirements of the Lloyd's Register Type Approval System.

Manufacturer	PREVOST s.a.s.
Address	Sp. 586 via Terrarossa 3A/17, CARASCO GE, 16040, Italy
Type	Pipes and Fittings
Description	Aluminum pipes and fittings for compressed air and fluid distribution networks
Trade Name	PPS1 Prevost Piping System
Application	Industrial
Specified Standard	ISO 8573-1:2010 compressed air quality specification Part 2: Test methods for oil aerosol content Part 3: Test methods for measurement of humidity Part 4: Test methods for solid particles content
Ratings	Working pressure 0.98 bar to 16 bar ISO 8573-1:2010 Class 0.0.0 External diameter of the tube (Range): 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100 (mm)
Other Conditions	The quality of the air to be in the category CLASS 0 in term of total oil aerosol content, measurement of humidity, solid particles content as defined solid particles content, as defined in the standard ISO 8573-1:2010

71 Fenchurch Street, London, EC3M 4BS, United Kingdom

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

ISO 1100

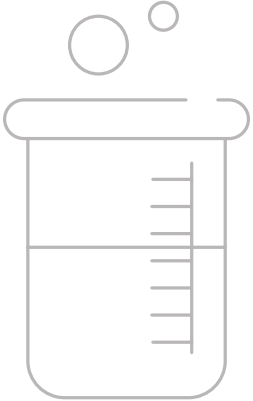


Valid Samad Shahab
Senior Piping Specialist to Lloyd's Register
EMEA
A member of the Lloyd's Register group

Ce niveau de qualité permet de répondre aux applications les plus exigeantes en termes de propreté d'énergie air comprimé :

- pharmaceutique,
- alimentaire,
- peinture, etc.





PROPRETÉ DES FLUIDES

ISO 8573-1 Classe	PARTICULES SOLIDES			EAU	HUILE
	Nombre maximum de particules par m³			Point de rosée sous pression de la vapeur	Concentration totale d'huile (liquide, aérosol + gazeux)
	0.1 - 0.5 µm	0.5 - 1 µm	1 - 5 µm		
 0	COMME SPÉCIFIÉ ET PLUS STRICT QUE LA CLASSE 1				
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	≤ -70°C	≤ 0.01 mg/m³
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	≤ -40°C	≤ 0.1 mg/m³
3		≤ 90.000	≤ 1.000	≤ -20°C	≤ 1 mg/m³
4			≤ 10.000	≤ +3°C	≤ 5 mg/m³
5			≤ 100.000	≤ +7°C	
6	0 < Cp ≤ 5 mg/m³			≤ +10°C	
7	5 < Cp ≤ 10 mg/m³			≤ 0.5 g/m³	
8				0.5 - 5 g/m³	
9				5-10 g/m³	
X	Cp > 10 mg/m³			> 10 mg/m³	> 10 mg/m³



PARTICULES



EAU



HUILE

CLASSE DE PURETÉ DE L'AIR COMPRIMÉ ATTEIGNABLE			SECTEUR / APPLICATION
 prevost 0	 prevost 0	 prevost 0	Consulter Prevost pour les demandes « air pur » et salles blanches.
>1	< 1 - 3	< 1	Industrie pharmaceutique, cosmétique, électronique, chimie, aéronautique, industrie alimentaire, peinture de qualité.
1	4	1	Traitement médical, machines à tisser, traitement de films photographiques, industrie alimentaire et applications sans huile, outils de précision pneumatiques.
1	1 - 3	2	Laboratoires photo.
1	4	2	Pulvérisation de peinture, revêtement en poudre, emballage, contrôle et air d'instrument.
2	1 - 3	1	Installations de pulvérisation de peinture.
2	4	1	Acheminement spécifique « air propre », usines chimiques.
2	1 - 3	2	Transport spécifique air sec, pulvérisation de peinture, régulateurs de pression fine.
2	4	2	Ponçage de qualité, peinture au pistolet simple, souffleurs d'air, atelier de travail.
3	4	3 - 4	Ponçage ordinaire, gros outils pneumatiques (élimination grossière des particules huile / eau).
4	4	3	Travaux généraux sous air comprimé, sablage de haute qualité.
4	7 - X	3	Grenaillage.
4 - 6	7 - X	3 - 4	Transport d'air pour les systèmes d'eaux usées.

PROPRETÉ DES FLUIDES

■ ENVIRONNEMENTS AGROALIMENTAIRES ET MÉDICAUX



FDA FOOD & DRUG ADMINISTRATION

Dans le contexte des applications d'air comprimé, le rôle de la FDA consiste principalement à assurer la sécurité et la pureté de l'air utilisé dans les environnements agroalimentaires et médicaux, car l'air comprimé peut être un élément essentiel des opérations de fabrication et de transformation des biens de consommation et des produits médicaux.

- Les composants du **PPS** *Prevost Piping System* sont conformes au titre 21 du Code des réglementations fédérales de la FDA – 1er avril 2025

CERTIFICATION OF COMPLIANCE TO FOOD CONTACT

Hereby we



Prevost Italia S.R.L.
SP.586 - Via Terrarossa 3a int.17,
16042 Carasco (GE)



declare that the components of PPS1 Piping System are in compliance with FDA (Food and Drug Administration) Title 21 of the Code of Federal Regulations – April 1, 2025 subject to the limitations and requirements therein:

NBR, EPDM, FKM

Part 174 – INDIRECT FOOD ADDITIVES: GENERAL
Section § 174.5 – General provisions applicable to indirect food additives
Part 177 – INDIRECT FOOD ADDITIVES: POLYMERS
Section § 177.2600 – Rubber articles intended for repeated use

This statement is supported by:
- statements from raw material suppliers
- analytical tests conducted in accordance with Section § 177.2600 – Rubber

Test	Simulant	Limit
Extractable fraction 7h at reflux	Water	20 mg/inch ³
Extractable fraction 7h+2h at reflux	Water	1 mg/inch ³

The materials comply with the limits specified in the relevant legislation.

Conditions of use:
- the materials covered by this declaration correspond to the raw materials used in the manufacturing of fittings and pipes of the PPS1 Piping System and are suitable for contact with compressed air and inert gases.

ALUMINUM

Part 174 – INDIRECT FOOD ADDITIVES: GENERAL
Section § 174.5 – General provisions applicable to indirect food additives
Part 175 – INDIRECT FOOD ADDITIVES: ADHESIVES AND COMPONENTS OF COATINGS
Section § 175.300 – Resinous and polymeric coatings

This statement is supported by:
- statements from raw material suppliers
- analytical tests conducted in accordance with Section § 175.300 – Resinous and polymeric coatings



Prevost Italia S.R.L. SP.586 - Via Terrarossa 3a int.17, 16042
Carasco (GE)
Tel: +39 0185 350246
www.prevost.eu E-Mail: info@prevost.eu PEC: prevost@pec.it
C.F. e P. IVA: 02851070991

Test	Simulant	Limit
Extractable fraction 2h at 150°F	8% Ethanol	18 mg/inch ³
Extractable fraction 48h at 70°F	Water	18 mg/inch ³
Extractable fraction 15min at 120°F	n-heptane	18 mg/inch ³

The materials comply with the limits specified in the relevant legislation.

Conditions of use:
- the materials covered by this declaration correspond to the raw materials used in the manufacturing of fittings and pipes of the PPS1 Piping System and are suitable for contact with compressed air and inert gases.

STAINLESS STEEL

Part 174 – INDIRECT FOOD ADDITIVES: GENERAL
Section § 174.5 – General provisions applicable to indirect food additives

FDA GRAS – Section 201 (s) and 409

This statement is supported by:
- statements from raw material suppliers
- analytical tests conducted in accordance with FDA GRAS - STAINLESS STEEL REQUIREMENTS

Test	Limit
Chromium content	> 16%

The materials comply with the limits specified in the relevant legislation.

Conditions of use:
- the materials covered by this declaration correspond to the raw materials used in the manufacturing of fittings and pipes of the PPS1 Piping System and are suitable for contact with compressed air and inert gases.

This declaration is valid from the date indicated below and will be replaced when substantial changes are made to the production of the material that could alter certain essential requirements for compliance, or when the legislative references cited are modified and updated in such a way as to require a new verification for compliance purposes.

Date 11/12/2025

Prevost Italia S.R.L.
Legal Representative
SP.586 - Via Terrarossa 3a int.17, 16042
Carasco (GE)
Tel: +39 0185 350246
www.prevost.eu E-Mail: info@prevost.eu PEC: prevost@pec.it
C.F. e P. IVA: 02851070991



Prevost Italia S.R.L. SP.586 - Via Terrarossa 3a int.17, 16042
Carasco (GE)
Tel: +39 0185 350246
www.prevost.eu E-Mail: info@prevost.eu PEC: prevost@pec.it
C.F. e P. IVA: 02851070991



PROPRETÉ DES FLUIDES



SANS HUILE

- Les produits **Prevost** ne contamineront pas le fluide transporté avec de la graisse ou des particules d'huile.



SANS SILICONE

- **Prevost** garantit qu'aucun agent à base de silicone n'a été utilisé pour la fabrication des produits de la gamme **PPS**.



CERTIFICATION QUALICOAT

- Directives concernant le label de qualité pour les revêtements par thermo laquage (liquide ou poudre) de l'aluminium destiné à l'architecture.

Ce label détermine le niveau de qualité du traitement appliqué sur la surface extérieure des tubes aluminium **PPS**.

Ces surfaces extérieures doivent en effet résister de façon optimale à toutes les agressions liées à l'environnement extérieur de nombreuses applications utilisant les réseaux d'air comprimé.



CLASSIFICATION NSF H1

- Un lubrifiant de qualité alimentaire haute performance (**PPS AL**).

Le lubrifiant **Prevost PPS AL** bénéficie de l'accréditation **NSF H1**. Il répond donc aux exigences des applications les plus strictes : alimentaire, chimique, pharmaceutique, cosmétiques...

Environnement



REACH – RoHS

- **Prevost** assure un suivi précis des matières premières utilisées pour réaliser sa gamme de réseaux **PPS**. Cette rigueur permet de positionner les produits en fonction de l'évolution des législations **REACH** et **RoHS**.



RECYCLABLE

- La gamme **PPS** (tubes et raccords) est 100% aluminium. Cela lui confère de très bonnes propriétés de recyclabilité.

Les certifications Prevost



ORGANISATION INDUSTRIELLE



ISO 9001

Recherche et Développement, conception et pilotage des opérations de fabrication, assemblage et contrôle qualité des produits pour les applications des installations d'air comprimé et autre fluides.

* Prevost Italie



ASME QPS Certificate Holder

ÉQUIPEMENT SOUS PRESSION



CE - Directive des Equipements
Sous Pression
DESP-2014/68/EU



ASME B31.1 / B31.3



CRN
(Certification Canadienne)

SÉCURITÉ & PROTECTION



EN 13501-1
Classification B-s1, d0



UL 723 - ASTM E84
Class 0.0.0



Résistance aux ultraviolets



ATEX Directive : 2014/34/EU
Zone 1 - 2 - 21 & 22

PROPRETÉ DES FLUIDES



ISO 8573-1
Class 0.0.0



Sans
huile



Sans
silicone



FDA



Qualicoat



NFS H1

ENVIRONNEMENT



REACH



RoHS



Recyclable

Prevost SAS
15, rue du Pré Faucon - C.S. 90208 - Annecy-le-Vieux
74940 Annecy - France
Tél. + 33 (0)4 50 64 04 45 - sales@prevost.eu
www.prevost.eu